



# EXPLOSIF DE PLACAGE – ANFOCLAD 1 ANFOCLAD 3

## 1- DOMAINE D'UTILISATION

L'ANFOCLAD 1 et l'ANFOCLAD 3 sont utilisées pour le placage des métaux à l'explosif.

## 2- PRESENTATION ET CONDITIONNEMENT

L'ANFOCLAD 1 et 3 sont des produits pulvérulents dans lesquels apparaissent des granulés blancs.  
L'ANFOCLAD est conditionnée en sacs multicouches de 25 kg palettisés.

## 3- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	ANFOCLAD 1	ANFOCLAD 3
<b>Caractéristiques mesurées</b>		
<b>Masse Volumique Apparente (MVA en kg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>700</b>	<b>425</b>
<b>Densité de Tassement (D.T.)</b>	<b>1,0</b>	<b>0,74</b>
<b>Sensibilité à l'amorçage</b>	<b>Relais d'amorçage</b>	<b>Relais d'amorçage</b>
<b>Sensibilité au choc (joules) (mouton de choc de 30 kg)</b>	<b>&gt; 1200</b>	<b>&gt; 1200</b>
<b>Vitesse de détonation (m/s)</b> (amorçage : relais 50 g Plastrite)		
Ø 30 mm air libre	<b>Ne détone pas</b>	<b>Ne détone pas</b>
Ø 100 mm PVC	<b>-</b>	<b>2100</b>
Ø 54 mm acier	<b>2300</b>	<b>2200</b>
Sur plaque, épaisseur 30 mm	<b>1850</b>	<b>-</b>
<b>C.M.B.</b>		
<b>Energie moyenne mesurée en piscine</b> (soit sous confinement acier avec cordeau détonant soit en NON confiné avec bousteur)		
E choc (cal/g)	<b>130</b>	<b>160</b>
E gaz (cal/g)	<b>290</b>	<b>390</b>
E totale (cal/g)	<b>420</b>	<b>550</b>
E totale (MJ/kg)	<b>1,76</b>	<b>2,30</b>
<b>Diamètre critique en non confiné</b>	<b>&gt; 30 mm</b>	<b>&gt; 40 mm</b>

<b>Caractéristiques calculées</b>		
<b>Balance d'oxygène (g/100 g)</b>	- 2,1	- 2,1
<b>Volume de gaz (l/kg)</b>	690	830
<b>Energie théorique totale (MJ/kg)</b>		
E totale (cal/g)	640	770
E totale (MJ/kg)	2,68	3,22
<b>Strength (MJ/kg)</b>	0,60	0,72
<b>Pressions de détonation à densité gravimétrique (GPa) (calculées avec les vitesses de détonation mesurées)</b>		
Ø 100 mm PVC (GPa)	-	0,47
Ø 54 mm acier (GPa)	0,93	0,51
En cadre épaisseur 30 mm (GPa)	0,60	-

#### 4- CONDITIONS D'EMPLOI

Bien qu'aucune limite de délai d'utilisation ne soit imposée, il est conseillé d'utiliser les explosifs de placage dans un délai d'un an après leur fabrication, dans des conditions normales de stockage, en particulier à l'abri de l'humidité.

Amorçages préconisés pour l'obtention du rendement optimal :

- méthode usuelle  
cartouches-amorces d'émulsions explosives EMULSTAR (dont le rapport longueur/diamètre est supérieur à 3) initiées par un détonateur. Le détonateur doit impérativement être placé à l'extrémité supérieure de la cartouche amorce.
- températures inférieures à 5 °C  
Attention, il est impératif d'utiliser une cartouche amorce de diamètre supérieur à 35 mm et de maintenir cette dernière à une température supérieure à 10 °C minimum.

#### Emplois fortement déconseillés :

L'ANFOCLAD 1 ne doit pas être utilisée en épaisseurs inférieures à 45 mm.  
L'ANFOCLAD 3 ne doit pas être utilisée en épaisseurs inférieures ou égales à 40 mm.

#### Emplois non autorisés :

Applications autres que l'activité de placage des métaux à l'explosif.

#### 5- DESIGNATIONS ADMINISTRATIVES

Autorisation d'emploi en France	ANFOCLAD 1	ANFOCLAD 3
Classement au stockage	1.1.D	1.1.D
Classement au transport	1.1.D – UN 0082	1.1.D – UN 0082
Attestation d'examen CE de type	0080.EXP.02.0077	0080.EXP.02.0078

#### 6- RESPONSABILITES

Les indications et recommandations contenues dans ce document sont fondées sur tous les tests réalisés à ce jour par le fabricant qui ne peut envisager toutes les applications possibles pour ces explosifs. Les produits décrits dans ce document sont donc vendus sous la seule garantie de leur conformité aux attestations d'examen CE de type et aux arrêtés d'agrément et Décisions référencés par le Ministère Français de l'Industrie.

